

Wiertło kręte DIN 338/HSS typ N

Kąt klingi 118°, kąt pochylecia linii śrubowej 25 - 35°, tolerancja \varnothing h 8, stal szybko tnąca o podwyższonej wydajności skrawania; do wiercenia stali i staliwo stopowych i niestopowych do ok. σ 900 N/mm², żeliwa szarego, ciągliwego, sferoidalnego, żelaza spiekane, mosiądzu wysokoniklowego, grafitu, stopów aluminium dających krótkie wióry, odlewu ciśnieniowego, brązu, ciągliwego mosiądzu

Rodzaje opakowań:

- Pojedynczo w opakowaniu foliowym PB, R, oraz TIN:
 • do 10 mm \varnothing w opakowaniu foliowym
 • od 10,2 mm \varnothing w opakowaniu foliowym po 5 sztuk



Art. nr.	\varnothing	otwór pod gwint	Długość	Di. całkow.	Ciężar	Sztuk
23 00 10	0,5		6	22	0,04	1
23 00 10/PB						
23 00 10/R						
23 00 10/TIN						
23 00 20	1		12	34	0,2	1
23 00 20/PB						
23 00 20/R						
23 00 20/TIN						
23 00 30	1,5		18	40	0,56	1
23 00 30/PB						
23 00 30/R						
23 00 30/TIN						
23 00 32	1,6	M 2	20	43	0,7	1
23 00 32/PB						
23 00 32/R						
23 00 32/TIN						
23 00 40	2		24	49	1,15	1
23 00 40/PB						
23 00 40/R						
23 00 40/TIN						
23 00 50	2,5	M 3	30	57	2	1
23 00 50/PB						
23 00 50/R						
23 00 50/TIN						
23 00 60	3		33	61	3	1
23 00 60/PB						
23 00 60/R						
23 00 60/TIN						
23 00 64	3,2		36	65	4	1
23 00 64/PB						
23 00 64/R						
23 00 64/TIN						
23 00 66	3,3	M 4	36	65	4	1
23 00 66/PB						
23 00 66/R						
23 00 66/TIN						
23 00 70	3,5		39	70	4	1
23 00 70/PB						
23 00 70/R						
23 00 70/TIN						
23 00 80	4		43	75	6	1
23 00 80/PB						
23 00 80/R						
23 00 80/TIN						
23 00 84	4,2	M 5	43	75	7	1
23 00 84/PB						
23 00 84/R						
23 00 84/TIN						
23 00 90	4,5		47	80	8	1
23 00 90/PB						
23 00 90/R						
23 00 90/TIN						
23 01 00	5	M 6	52	86	10	1
23 01 00/PB						
23 01 00/R						
23 01 00/TIN						

Art. Nr.	\varnothing	otwór pod gwint	Długość	Di. całkow.	Ciężar	Sztuk
23 01 10	5,5		57	93	13	1
23 01 10/PB						
23 01 10/R						
23 01 10/TIN						
23 01 20	6	M 7	57	93	16	1
23 01 20/PB						
23 01 20/R						
23 01 20/TIN						
23 01 30	6,5		63	101	19	1
23 01 30/PB						
23 01 30/R						
23 01 30/TIN						
23 01 36	6,8	M 8	69	101	22	1
23 01 36/PB						
23 01 36/R						
23 01 36/TIN						
23 01 40	7		69	109	24	1
23 01 40/PB						
23 01 40/R						
23 01 40/TIN						
23 01 60	8		75	117	32	1
23 01 60/PB						
23 01 60/R						
23 01 60/TIN						
23 01 70	8,5	M 10	75	117	39	1
23 01 70/PB						
23 01 70/R						
23 01 70/TIN						
23 01 80	9		81	125	46	1
23 01 80/PB						
23 01 80/R						
23 01 80/TIN						
23 01 90	9,5		81	125	54	1
23 01 90/PB						
23 01 90/R						
23 01 90/TIN						
23 02 00	10		87	133	62	1
23 02 00/PB						
23 02 00/R						
23 02 00/TIN						
23 02 04	10,2	M 12	87	133	63	1
23 02 04/PB						
23 02 04/R						
23 02 04/TIN						
23 02 10	10,5		87	133	70	1
23 02 10/PB						
23 02 10/R						
23 02 10/TIN						
23 02 20	11				78	1
23 02 20/PB						
23 02 20/R						
23 02 20/TIN						
23 02 30	11,5		94	142	86	1
23 02 30/PB						
23 02 30/R						
23 02 30/TIN						
23 02 40	12	M 14	101	151	94	1
23 02 40/PB						
23 02 40/R						
23 02 40/TIN						
23 02 44	12,5				107	1
23 02 44/PB						
23 02 44/R						
23 02 44/TIN						
23 02 50	13		101	151	115	1
23 02 50/PB						
23 02 50/R						
23 02 50/TIN						

Informacje techniczne

Wykonanie standard: jakość przemysłowa, z materiału pełnowartościowego, szlifowane, dokładność ruchów obrotowych, trwałe.
 Wiertła pakowane pojedynczo w opakowaniach foliowych albo jako zestaw pakowane w kasetkach.

/PB: jak wyżej

/R: jakość warsztatowa, walcowane

/TIN: jak wyżej, powierzchnia zewnętrzna tytanowa

Zestaw wiertel krętych DIN 338/HSS typ N

ze stali szybkotnącej o podwyższonej wydajności skrawania, w kasecie metalowej



Art. nr.	Zestaw	Wiertło-Ø	rosnący	Ciężar	Sztuk
23 03 12	19	1 - 10	0,5	800	1
23 03 12/R	19	1 - 10	0,5	800	1
23 03 12/TIN	19	1 - 10	0,5	800	1
23 03 14	25	1 - 13	0,5	1500	1
23 03 14/R	25	1 - 13	0,5	1500	1
23 03 14/TIN	25	1 - 13	0,5	1500	1

Skrzynka na wiertła kręte

HSS, DIN 338, 170-częściowa, typ N, krótkie, oszlifowane, niepokryte, z ostrzeniem dwuścińowym, powlekane TIN.

Zawartość:

1,0 – 10,0 mm (narastająco w krokach po 0,5 mm)

do 8,0 mm 10 sztuk/wielkość

od 8,5 mm 5 sztuk/wielkość



Art. nr.	Zestaw	Sztuk
23 03 01/TIN	170-elementów	1

Wiertło spiralne do drewna

ze stali warsztatowej, szlifowane cylindrycznie, z frezowaniem i z kolcem czolowym



Art. nr.	Wiertło-Ø	Długość	Ciężar	Sztuk
23 06 16	3	70	3	10
23 06 18	4	80	5	10
23 06 20	5	90	8	10
23 06 22	6	100	15	10
23 06 26	8	120	30	10
23 06 28	9	130	40	10
23 06 30	10	137	50	10
23 06 32	11	150	65	10
23 06 34	12	155	80	10
23 06 36	13	170	85	10

Wiertło wykrawające

z uchwytem cylindrycznym, DIN 6447 A



Art. nr.	Wiertło-Ø	Rękojeść	Długość	Ciężar	Sztuk
23 07 32	10	6	150	35	12
23 07 34	12	6	150	35	12
23 07 36	14	6	150	38	12
23 07 38	16	6	150	38	12
23 07 40	18	6	150	45	12
23 07 42	20	6	150	45	12
23 07 46	24	6	150	45	12

Wiertła do młota

Wiertła do wiercenia w kamieniu DIN 8039

całkowicie hartowane



Art. nr.	∅	Dł. całk.	Długość	Ciężar	Sztuk
23 03 30	3	70	40	7	10
23 03 31	3,5	75	45	8	10
23 03 32	4	80	45	10	10
23 03 34	4,5	85	50	11	10
23 03 36	5	90	50	13	10
23 03 38	5,5	95	55	15	10
23 03 40	6	100	60	18	10
23 03 42	6,5	105	65	22	10
23 03 44	7	110	65	27	10
23 03 46	8	120	70	37	10
23 03 48	8,5	125	80	43	10
23 03 52	10	140	90	50	10
23 03 54	11	150	95	82	10
23 03 56	12	160	105	90	10
23 03 58	13	170	110	100	10
23 03 60	14	180	115	120	10
23 03 62	15	190	125	165	10
23 03 64	16	190	125	165	10

Wiertła do wiercenia w kamieniu DIN 8039

całkowicie hartowane



Art. nr.	∅	Dł. całk.	Długość	Ciężar	Sztuk
23 03 70	8	400	300	110	1
23 03 72	10	400	300	185	1
23 03 74	12	400	300	240	1
23 03 76	14	400	300	310	1
23 03 78	16	400	300	425	1
23 03 80	18	400	300	550	1
23 03 82	20	400	300	680	1

Wiertła do wiercenia w kamieniu DIN 8039

całkowicie hartowane



Art. nr.	∅	Dł. całk.	Długość	Ciężar	Sztuk
23 04 00	8	600	500	170	1
23 04 02	10	600	500	280	1
23 04 04	12	600	500	300	1
23 04 06	14	600	500	440	1
23 04 08	16	600	500	625	1
23 04 10	18	600	500	800	1
23 04 12	20	600	500	1025	1
23 04 14	22	600	500	1135	1

Wiertła

Wiertła do kamienia High-Helix, piaskowane, wersja z frezem, jakość profesjonalna



Art. nr.	Wielkość	Ciężar	Sztuk
23 17 00	3 x 70 mm	40	10
23 17 02	4 x 85 mm	45	10
23 17 04	5 x 95 mm	50	10
23 17 06	6 x 100 mm	60	10
23 17 08	7 x 100 mm	65	10
23 17 10	8 x 120 mm	70	10
23 17 12	9 x 120 mm	75	10
23 17 14	10 x 120 mm	80	10
23 17 16	11 x 150 mm	85	10
23 17 18	12 x 150 mm	90	10

Wiertła do młota z uchwytem SDS-Plus

system szybkiego mocowania SDS-Plus: 2 rowki wzdłużne i 2 okrągłe przy końcu części mocowanej. Możliwość stosowania do wiertarek różnych producentów



Art. nr.	Wiercto-∅	Dł. całk.	Długość	Ciężar	Sztuk
23 04 30	5	110	50	42	1
23 04 31	5	160	100	365	1
23 04 32	5,5	110	50	45	1
23 04 33	5,5	160	100	365	1
23 04 34	6	110	50	46	1
23 04 36	6	160	100	52	1
23 04 38	6,5	110	50	40	1
23 04 38/B	6,5	160	100	365	1
23 04 40	7	110	60	48	1
23 04 38/A	7	160	100	50	1
23 04 42	8	110	50	52	1
23 04 42/A	8	160	100	50	1
23 04 44	8	210	150	71	1
23 04 44/A	8	460	400	365	1
23 04 48	10	160	100	68	1
23 04 50	10	210	145	108	1
23 04 50/A	10	260	150	100	1
23 04 51	10	460	400	155	1
23 04 78/1	10	600	540	365	1
23 04 52	11	260	75	70	1
23 04 54	12	160	100	77	1
23 04 53	12	210	150	100	1
23 04 56	12	260	200	115	1
23 04 57	12	460	400	250	1
23 04 59	12	600	550	315	1
23 04 58	13	160	85	90	1
23 04 60	14	160	100	110	1
23 04 60/A	14	260	200	250	1
23 04 61	14	460	400	300	1
23 04 67	14	615	550	365	1
23 04 62	15	160	100	365	1
23 04 64	16	210	150	195	1
23 04 66	16	450	400	355	1
23 04 73	16	600	550	450	1
23 04 70	18	200	150	240	1
23 04 75	18	450	400	420	1
23 04 74	20	200	150	240	1
23 04 74/A	20	300	240	365	1
23 03 95	20	460	400	365	1
23 03 96	20	600	550	600	1
23 03 97	22	450	400	550	1
23 03 98	25	450	400	750	1

SDS-Zestaw wiertel do młotów

7-elementowy



Art. nr.	Zawartość	Ciężar	Sztuk
23 04 79	5, 6, 8 x 110 6, 8, 10, 12 x 160	700	1

Wiertło do młotów z chwytem SDS-Plus

Do zastosowania w warsztatach: system szybkomocujący SDS-Plus: 2 rowki wzdłużne i 2 okrągłe na końcu chwytu. Możliwość uniwersalnego zamocowania w wiertarkach udarowych różnych producentów z odpowiednią blokadą zamocowania



Art. nr.	Wiertło-Ø	Di. całkow.	Sztuk
23 09 00	5	110	1
23 09 02	5	160	1
23 09 04	5,5	110	1
23 09 06/1	5,5	160	1
23 09 08	6	110	1
23 09 10	6	160	1
23 09 12	6,5	110	1
23 09 14	6,5	160	1
23 09 16	7	110	1
23 09 18	7	160	1
23 09 20	8	110	1
23 09 22	8	160	1
23 09 24	8	210	1
23 09 26	10	160	1
23 09 28	10	210	1
23 09 30/1	10	260	1
23 09 32	10	450	1
23 09 34	10	600	1
23 09 36	11	260	1
23 09 38	12	160	1
23 09 40	12	210	1
23 09 42	12	310	1
23 09 44	12	450	1
23 09 46	12	600	1
23 09 48	13	160	1
23 09 50	14	160	1
23 09 52	14	260	1
23 09 54/1	14	450	1
23 09 56	14	600	1
23 09 58	15	160	1
23 09 60	16	210	1
23 09 62/1	16	450	1
23 09 64	16	600	1
23 09 66	18	200	1
23 09 68	18	450	1
23 09 70	20	210	1
23 09 72	20	310	1
23 09 74	20	450	1
23 09 76	22	450	1
23 09 78	25	450	1

SDS-Zestaw wiertel do młotów

5-elementowy



Art. nr.	Zawartość	Ciężar	Sztuk
23 09 79	5, 6, x 110 6, 8, 10 x 160	500	1

HSS-Gwintownik "Direktschneider"

wg DIN 371, do gwintów metrycznych ISO wg DIN 13



Art. nr.	Gwint	Rosnacy	Rękojeść	Ciężar	Sztuk
23 09 82	M 4	0,7	4,5	4	1
23 09 84	M 5	0,8	6,0	8	1
23 09 86	M 6	1,0	6,0	10	1
23 09 88	M 8	1,25	6,0	12	1

Gwintownik ręczny DIN 352, Typ N/HSS

3-elementowy, składający się z narzędzia wstępnego, średniego i ostatecznego, ze stali tnącej najwyższej jakości, do wykonywania gwintów przelotowych i nieprzelotowych w dobrze naprężonych stalach do ok. 900 N/mm²



Art. nr.	Gwint	Rosnacy	□	Rękojeść	Ciężar	Sztuk
23 08 00	M 1	0,25	2,1	2,5	1	1
23 08 02	M 1,4	0,3	2,1	2,5	1	1
23 08 04	M 1,6	0,35	2,1	2,5	2	1
23 08 06	M 1,8	0,35	2,1	2,5	2	1
23 08 08	M 2	0,4	2,1	2,8	2	1
23 08 10	M 2,2	0,4	2,1	2,8	2	1
23 08 12	M 2,5	0,45	2,1	2,8	2	1
23 08 14	M 3	0,5	2,7	3,5	3	1
23 08 16	M 3,5	0,6	3	4	4	1
23 08 18	M 4	0,7	3,4	4,5	4	1
23 08 20	M 4,5	0,75	4,3	5,5	5	1
23 08 22	M 5	0,8	4,9	6	9	1
23 08 24	M 6	1	4,9	6	11	1
23 08 26	M 7	1	4,9	6	12	1
23 08 28	M 8	1,25	4,9	6	14	1
23 08 30	M 9	1,25	5,5	7	17	1
23 08 32	M 10	1,5	5,5	7	20	1
23 08 34	M 11	1,5	6,2	8	25	1
23 08 36	M 12	1,75	7	9	36	1
23 08 38	M 14	2	9	11	52	1
23 08 40	M 16	2	9	12	62	1
23 08 42	M 18	2,5	11	14	102	1
23 08 44	M 20	2,5	12	16	125	1
23 08 46	M 22	2,5	14,5	18	182	1
23 08 48	M 24	3	14,5	18	205	1
23 08 50	M 27	3	16	20	260	1
23 08 52	M 30	3,5	18	22	370	1
23 08 54	M 33	3,5	20	25	480	1
23 08 56	M 36	4	22	28	645	1
23 08 58	M 39	4	24	32	820	1
23 08 60	M 42	4,5	24	32	930	1
23 08 62	M 45	4,5	29	36	1140	1
23 08 64	M 48	5	29	36	1370	1
23 08 66	M 52	5	32	40	1650	1
23 08 68	M 56	5,5	35	45	2800	1
23 08 70	M 60	5,5	35	45	2900	1

Zestaw do gwintowania



Art. nr.	Wielkość	Ciężar	Sztuk
23 06 82	1 - 5/M 3 - 18	175	10
23 06 83	1 - 6/M 3 - 24	200	10

Gwintownik

Uchwyt narzędziowy

z grzechotką, lewo- i prawostronny



23 10 70-72



23 10 74-76

Art. nr.	Wielkość	Rękojeść	Długość	Gwint	Ciężar	Sztuk
23 10 70	1	2,4 - 5,5	85	M 3 - 9	185	1
23 10 72	2	4,5 - 7	100	M 9 - 12	360	1
23 10 74	1	2,4 - 5,5	250	M 3 - 9	285	1
23 10 76	2	4,5 - 7	300	M 5 - 12	465	1

HSS-Zestaw gwintowników

z gwintownikami wg DIN 352, w skrzynce metalowej.
Zawartość: M3, M 4, M 5, M 6, M 8, M 10, M 12



Art. nr.	Ciężar	Sztuk
23 10 80	770	1

Gwintownik kombi HSSG SGE-Bit (DBGM)

do wiercenia, gwintowania, okrawania, do stacjonarnych wiertarek, wiertarek ręcznych, wiertarek akumulatorowych, do stali i metali NE do 1 x d (M6 = 6 mm grubość materiału), do 600 N/mm², w metalowej kasce



Art. nr.	Zawartość	Ciężar	Sztuk
23 10 82	M 3, 4, 5, 6, 8, 10	250	1

Pokrętło nastawne DIN 1814

do gwintowników



Art. nr.	Wielkość	Długość	Gwint	Ciężar	Sztuk
23 10 50	0	2,1 - 4,9	M 1 - 8	50	1
23 10 52	1	2,1 - 5,5	M 1 - 10	95	1
23 10 54	1 1/2	2,1 - 7,0	M 1 - 12	130	1
23 10 56	2	3,8 - 7,0	M 4 - 12	280	1
23 10 58	3	4,9 - 12,0	M 5 - 21	700	1
23 10 60	4	5,5 - 16,0	M 9 - 27	1270	1
23 10 62	5	7,0 - 20,0	M 12 - 33	1630	1
23 10 64	6	12,0 - 24,0	M 19 - 38	4520	1

Zestaw narzędzi do gwintowania HSS

Zawartość:
gwintownik (DIN 352)
M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
narzynka (DIN 223)
M 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12
oprarka do narzynek
20 x 5 / 20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 14 mm
pokrętka narzędziowa wielk. 1, 2 w
skrzynce metalowej



Art. nr.	Zestaw	Ciężar	Sztuk
23 12 80	23-elementów	3700	1

Zestaw narzędzi do gwintowania HSS

Zawartość:
gwintownik (DIN 352)
M 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20
narzynka (DIN 223)
M 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20
oprarka do narzynek
20 x 7 / 25 x 9 / 30 x 11 / 38 x 14 / 45 x 18 mm
pokrętka narzędziowa wielk. 1, 3 w
skrzynce metalowej



Art. nr.	Zestaw	Ciężar	Sztuk
23 12 82	25-elementów	8200	1

Wiertła luszczące do blachy/wiertła antenowe/HSS

do obróbki cienkich materiałów bez wypływek



Art. nr.	Ø mm	Rękojeść	Ciężar	Sztuk
23 13 00	3 - 14	6,0	21	1
23 13 01	6 - 20	8,0	47	1
23 13 30	6 - 22,5	8,0	50	1
23 13 02	16 - 30	10,0	128	1
23 13 04	26 - 40	12,0	260	1
23 13 05	6 - 30	10,0	260	1
23 13 06	36 - 50	12,0	350	1
23 13 07	46 - 60	13,0	510	1

HSS-Zestaw wiertel stożkowych do blachy

4-elementowy w stalowej kasce
Zawartość:
po 1 sztuce wielkość 1, 2, 3, (Ø 3 - 30 mm),
pasta do wiercenia
Zakres zastosowania:
metal, miękka blacha stalowa,
jak np. ST 14 - 37, blacha nierdzewna Nirossta-A 2,
tworzywa duroplastyczne i termoplastyczne



Art. nr.	Zestaw	Wielkość	Ø	Ciężar	Sztuk
23 13 12	4-elementów	1 - 3	3 - 30	585	1

Wiertło stopniowe

Kombinowane wiertło stopniowe z HSS

do metrycznych otworów przelotowych i otworów pod gwint, 6 średnic otworów pod gwint o długości stopnia 5 mm do blach do grubości max. 6 mm, długość stopnia 3 mm przy 6 średnicach otworów przelotowych do grubości materiału do max. 6 mm.

Gradacja otworów przelotowych:

8,5 – 12,5 – 16,5 – 20,5 – 25,5 – 32,5 – 40,5 mm

Gradacja otworów pod gwint:

10,5 (M12) – 14,5 (M16) – 18,5 (M20) – 23,5 (M25) – 30,5 (M32) – 38,5 mm (M40)



Art. nr.	Ciężar	Sztuk
23 13 19	150	1

Wiertło stopniowe z HSS

Wykonanie specjalne dla budowy maszyn, do blach o grubości max. 5 mm, do metrycznych otworów przelotowych

Gradacja: 8,5 – 12,5 – 16,5 – 20,5 – 25,5 – 32,5 – 40,5 mm



Art. nr.	Ciężar	Sztuk
23 13 24	205	1

Wiertło stopniowe z HSS

Grubość ścianki do max. 6 mm, do metrycznych otworów pod gwint

Gradacja: 8,5 – 10,5 – 14,5 – 18,5 – 23,5 – 30,5 mm



Art. nr.	Ciężar	Sztuk
23 13 26	160	1

Wiertła stopniowe/HSS

specjalna wersja do prac elektromontażowych, do blachy do max. 4 mm grubości, do otworów przelotowych PG



Art. nr.	Wiertło-Ø	Ciężar	Sztuk
23 13 20	PG 7 - 29	205	1
23 13 22	PG 7 - 21	135	1

Wiertła stopniowe/HSS

do otworów pod gwinty PG, do grubości ścianki do 6 mm



Art. nr.	Wiertło-Ø	Ciężar	Sztuk
23 13 23	PG 7 - 21	150	1

Wiertła stopniowe/HSS

do budowy maszyn i obróbki blachy z dwoma ostrzami



Art. nr.	Wiertło-Ø	Rekojeść	rosnący	Ciężar	Sztuk
23 13 36	4 - 12	6	1	17	1
23 13 38	12 - 20	9	1	60	1
23 13 40	20 - 30	12	1	190	1
23 13 42	30 - 40	12	1	385	1
23 13 50	4 - 12	6	2	17	1
23 13 52	4 - 20	8	2	50	1
23 13 54	6 - 30	10	2	153	1

Zestaw wiertel stopniowych

4-elementowy, do budowy maszyn i obróbki blach, z dwoma ostrzami.

Zawartość:

Ø 4 - 12 mm, Ø 12 - 20 mm,

Ø 20 - 30 mm, pasta do wiercenia



Art. nr.	Zestaw	Wielkość	Ciężar	Sztuk
23 13 27	4-elementów	4 - 30	650	1

Pasta wiertarska

Pasta wiertarska o wysokiej wydajności, w praktycznym dozowniku, zawartość: 17 g



Art. nr.	Ciężar	Sztuk
23 13 34	40	1

INFO

Wskaźniki liczby obrotów dla wiertel stopniowych/wiertel luszczących do blachy

Material	unleg. Baustahl < 700 N/mm ² Mild steel < 700 N/mm ²	unleg. Baustahl > 700 N/mm ² Mild steel > 700 N/mm ²	leg. Stahl 1000 N/mm ² Alloy steel 1000 N/mm ²	Gußeisen < 250 N/mm ² Cast iron < 250 N/mm ²	Gußeisen > 250 N/mm ² Cast iron > 250 N/mm ²	Edelstahl rostfrei Stainless steel	CuZn Leg. spröde CuZn alloy brittle	CuZn Leg. zäh CuZn alloy tough	AL Leg. bis 11% Si Alloy steel < 11% Si	Thermo- plaste Thermo plastic	Duro- plaste Duro plastic	Holz Wood	
Materialstärke	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	3,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	5,0 mm	25,0 mm	
Bohrpaste	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
Lubricant	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
m / min	20 - 25	16 - 20	10 - 16	12 - 25	8 - 12	5 - 12	20 - 25	16 - 20	10 - 16	12 - 25	8 - 12	40 - 100	
U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	
r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	r.p.m	
Ø mm	4,0 - 12,0	1900 - 600	1500 - 500	1500 - 500	1190 - 400	800 - 230	500 - 300	2700 - 930	2390 - 800	1990 - 550	1590 - 450	1190 - 340	3000 - 1000
4,0 - 20,0	1900 - 400	1500 - 320	1500 - 320	1190 - 240	800 - 160	400 - 250	2700 - 560	2390 - 480	1990 - 400	1590 - 320	1190 - 240	2800 - 1000	
12,0 - 20,0	1330 - 250	1060 - 250	1060 - 250	800 - 190	530 - 130	400 - 250	1860 - 450	1590 - 380	1330 - 320	1060 - 250	800 - 190	2000 - 800	
4,0 - 24,0	1330 - 250	1060 - 250	1060 - 250	800 - 190	530 - 130	400 - 250	1860 - 450	1590 - 380	1330 - 320	1060 - 250	800 - 190	2000 - 800	
6,0 - 30,0	1900 - 250	1500 - 250	1500 - 250	1190 - 190	800 - 130	400 - 250	2700 - 3700	2390 - 320	1990 - 270	1590 - 210	1190 - 160	1500 - 800	
20,0 - 30,0	1330 - 250	1060 - 250	1060 - 210	800 - 190	530 - 130	150 - 80	1860 - 370	1590 - 320	1330 - 270	1060 - 210	800 - 160	1500 - 800	
6,0 - 36,0	1330 - 250	1060 - 250	1060 - 210	800 - 190	530 - 130	100 - 60	1860 - 370	1590 - 320	1330 - 270	1060 - 210	800 - 160	1500 - 800	
30,0 - 40,0	1000 - 200	900 - 160	900 - 130	800 - 130	530 - 80	80 - 40	1860 - 280	1590 - 240	1330 - 200	1060 - 130	800 - 100	600 - 200	

haupa®

...rozwiązania, które przekonują

Dziurkarka śrubowa, Gwintownik metryczny

Śruby zamienne

Śruby zamienne do dziurkarki śrubowej



Art. nr.	do śrub M	Ciężar	Sztuk
18 05 30	10 x 1	60	1
18 05 32	12 x 1,5	60	1
18 05 34	16 x 1,5	60	1

Dziurkarka śrubowa

nadająca się do metrycznych połączeń gwintowych kabli zgodnie z nową euronormą EN 50262, z trzema ostrzami do blachy żelaznej do 2 mm, blachy stalowej do 1,5 mm, nierdzewnej blachy stalowej VA o grubości do 1,5 mm



metrycznych

Art. nr.	Wielkość	(mm)	Ciężar	Sztuk
18 05 13	16	16,5	185	1
18 05 15	20	20,5	230	1
18 05 17	25	25,5	350	1
18 05 19	32	32,5	400	1
18 05 21	40	40,5	950	1
18 05 23	50	50,5	1300	1
18 05 25	63	63,5	1600	1

PG

Art. nr.	nomin. PG	Ø-otworu	Ciężar	Sztuk
18 05 00	9	15	80	1
18 05 02	11	19	150	1
18 05 04	13,5	21	165	1
18 05 06	16	22,5	185	1
18 05 08	21	29	250	1
18 05 10	29	37	400	1
18 05 12	30,5	-	400	1
18 05 14	36	47	800	1
18 05 16	42	54	1250	1
18 05 18	48	60	1300	1
18 05 20	1 1/8"	29	250	1

Gwintownik metryczny



Art. nr.	Gwint	Ciężar	Sztuk
14 02 36	M 16 x 1,5	40	1
14 02 38	M 20 x 1,5	60	1
14 02 40	M 25 x 1,5	90	1
14 02 42	M 32 x 1,5	120	1
14 02 44	M 40 x 1,5	150	1
14 02 46	M 50 x 1,5	230	1
14 02 48	M 63 x 1,5	600	1

Regulowana pokrętka narzędziowa

Wersja krótka do wiertel Stapa



Art. nr.	do śrub			Ciężar	Sztuk
	PG	inch	M		
14 01 80	7-21	1/8 - 3/4"	7-25	850	1
14 01 82	11-48	1/2-2 1/2"	32-63	1900	1

Narzynka do złązek

z wymiennymi prowadnicami, narzynką i gwintownikiem



Art. nr.	Gwint	Ciężar	Sztuk
14 01 90	M 10	100	1
14 01 92	M 13	130	1

Narzynka do złązek

z wymiennymi prowadnicami, narzynką i gwintownikiem



Art. nr.	Gwint	Ciężar	Sztuk
14 02 10	M 10, M 13	220	1

Oprawki pierścieniowe tnące, gwint metryczny



Art. nr.	Wielkość	Ciężar	Sztuk
14 02 14	M 16, M 20, M 25	1850	1
14 02 16	M 20, M 25	1350	1
14 02 18	M 32, M 40	2850	1
14 02 20	M 50, M 63	3500	1

Szczęki gwintownika, gwint metryczny



Art. nr.	Wielkość	Ciężar	Sztuk
14 02 22	M 16	175	1
14 02 24	M 20	165	1
14 02 26	M 25	145	1
14 02 28	M 32	130	1
14 02 30	M 40	130	1
14 02 32	M 50	125	1
14 02 34	M 63	170	1

Prowadnica metryczna



Art. nr.	Wielkość	Ciężar	Sztuk
14 02 50	M 16	50	1
14 02 52	M 20	40	1
14 02 54	M 25	35	1
14 02 56	M 32	30	1
14 02 58	M 40	30	1
14 02 60	M 50	70	1
14 02 62	M 63	90	1